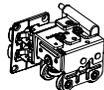
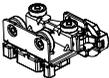
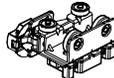
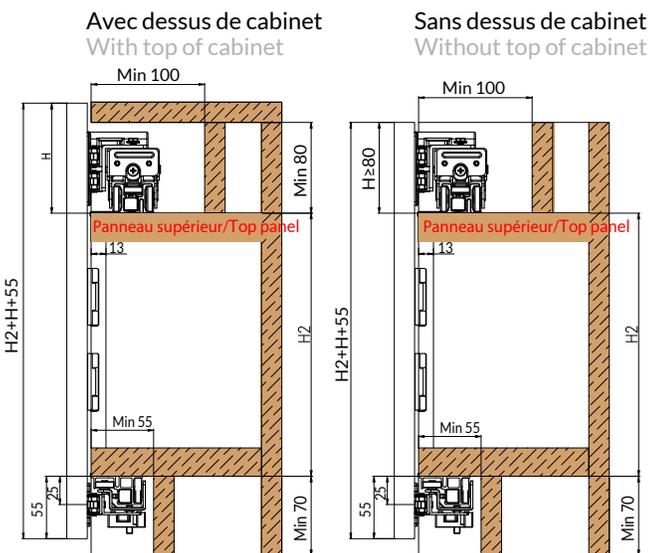


ACCESSOIRES / ACCESSORIES

ACCESSOIRES / ACCESSORIES	DESSIN / DRAWING	QUANTITÉ / QUANTITY	ACCESSOIRES / ACCESSORIES	DESSIN / DRAWING	QUANTITÉ / QUANTITY
Chariot coulissant supérieur gauche Left upper roller		1	Chariot coulissant supérieur droit Right upper roller		1
Chariot coulissant inférieur gauche Left down roller		1	Chariot coulissant inférieur droit Right down roller		1
Charnière en plastique pour T902 T902 Plastic hinge		4	Gabarit de perçage Position template		1
Clé à molette 8 mm 8 mm spanner		1	Amortisseur Damper		2
Clé Allen 2 mm 2 mm Allen key		1	Vis à bois 16 mm 16 mm wood screw		46

PARAMÈTRES D'INSTALLATION INSTALLATION PARAMETERS

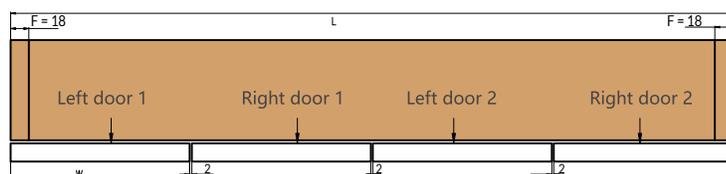
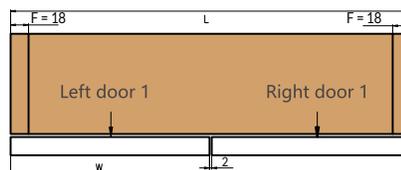


Largeur porte simple : 300-600 mm; capacité de charge porte simple : 20 kg;
 épaisseur porte simple : minimum 16 mm
 Single door width: 300-600 mm; Single door loading capacity: 20 kg;
 Single door thickness: minimum 16 mm

Hauteur porte $h = H2 + H + 55$; H = Hauteur porte - hauteur panneau supérieur
 Door height $h = H2 + H + 55$; H = Door's height - top panel's height

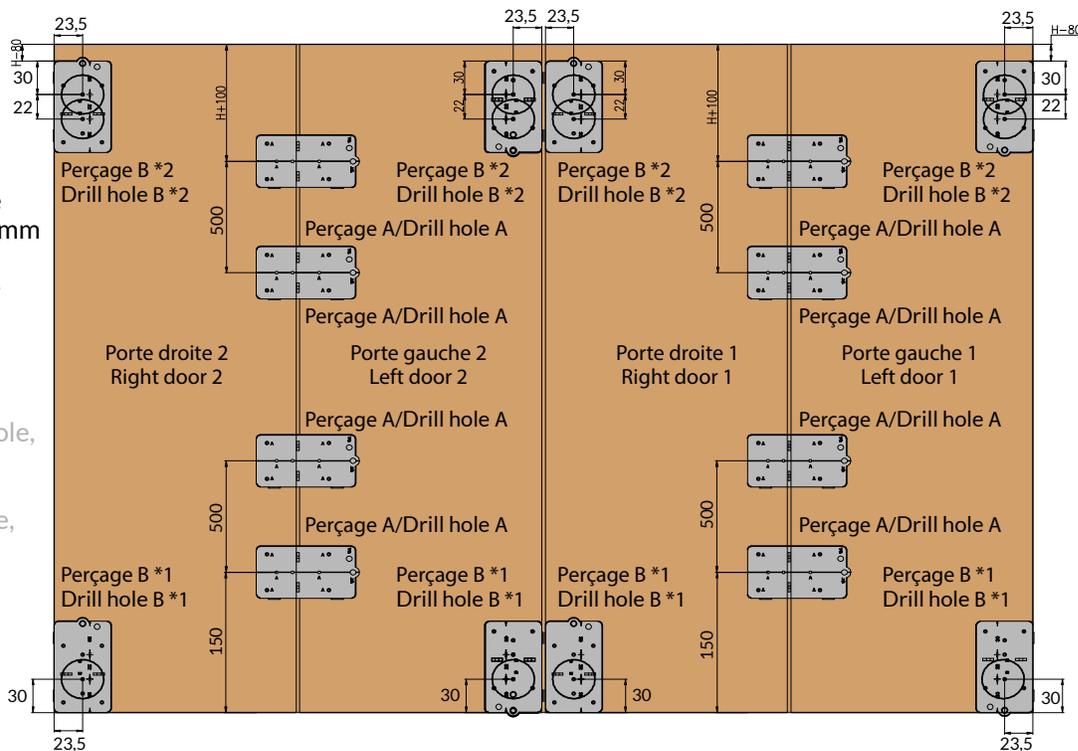
Largeur de la porte $W = \frac{L - 2n + 2}{4}$ n = nombre de portes Panneau latéral F = 18 mm

Door's width $W = \frac{L - 2n + 2}{4}$ n = doors quantity Side panel F = 18 mm

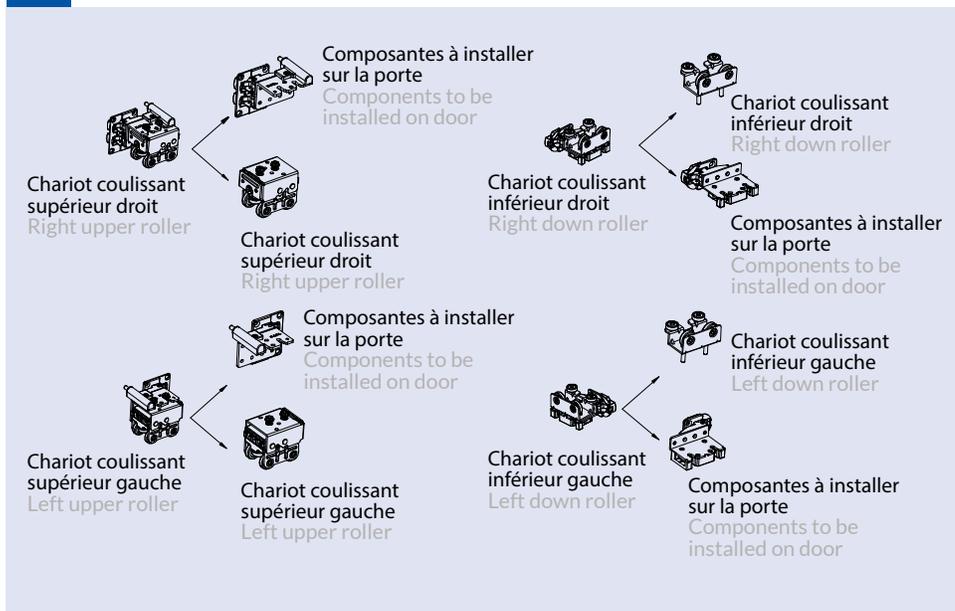


PERÇAGES DRILLING

Préparation porte –
dimensions perçages
Trou A : trou charnière
plastique avec dia. 2,5 mm
et profondeur 0-2 mm
Trou B : trou charnière
métal, avec dia. 35 mm
et profondeur 12 mm
Door preparation –
drilling dimensions
Hole A: plastic hinge hole,
with dia. 2.5 mm and
depth 0-2 mm
Hole B: steel hinge hole,
with dia. 35 mm and
depth 12 mm



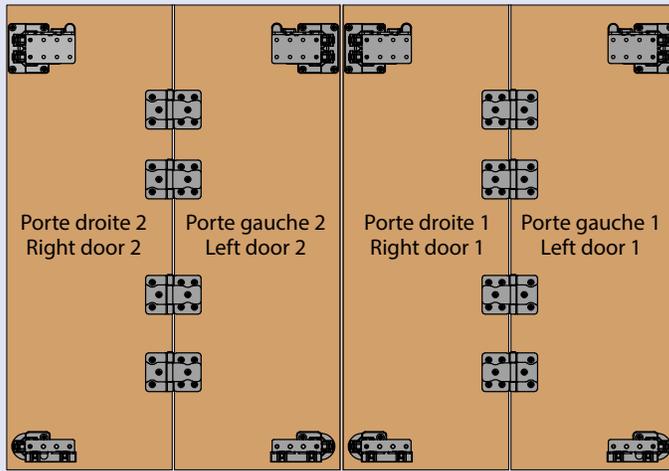
1



Désassembler les chariots
coulissants supérieurs et
inférieurs tel qu'illustré.

Disassemble the upper and
down rollers as shown.

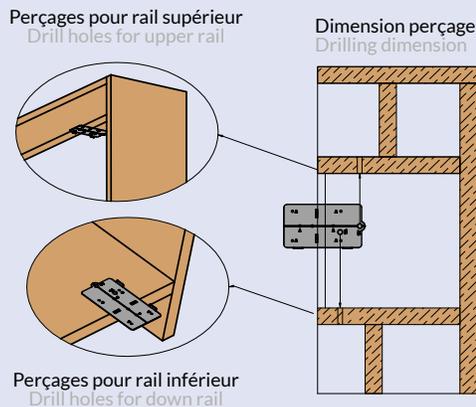
2



Fixer les charnières en plastique (les mettre toutes dans la même direction) ainsi que les chariots coulissants (les parties avec les charnières).

Fix the plastic hinges (all in the same direction) and the runners (the parts with the hinges).

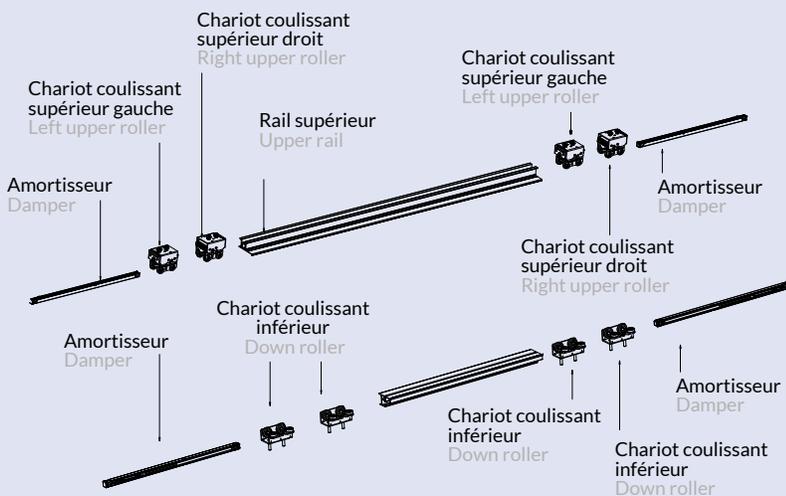
3



Effectuer les perçages de 5 mm pour les rails supérieurs et inférieurs.

Make the 5 mm drillings for the upper and down rails.

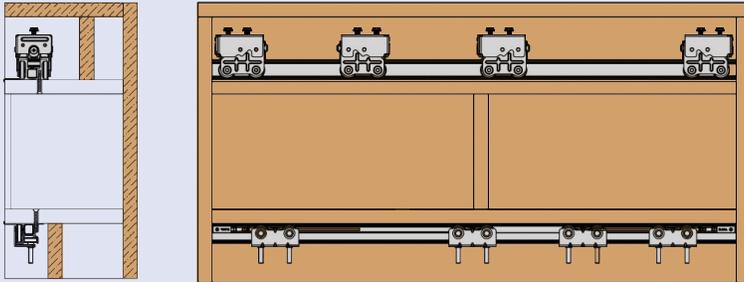
4



Glisser les chariots coulissants supérieurs (les parties avec roulettes) à l'intérieur du rail supérieur, puis insérer les amortisseurs. Refaire la procédure pour les chariots coulissants, rails et amortisseurs inférieurs.

Insert the upper rollers (the parts with the roulettes) inside the upper rail, then insert the dampers. Repeat with the down rollers, down rail and dampers.

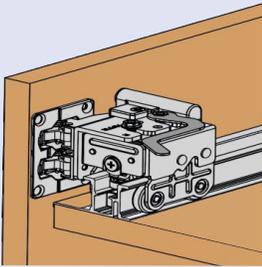
5



Fixer les rails supérieurs et inférieurs.

Fix upper and down rails.

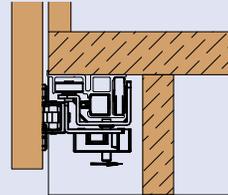
6



Installer les portes en joignant les parties séparées des chariots coulissants supérieurs, puis en les vissant ensemble à l'aide de la clé à molette 8 mm.

Install the doors by joining the separated parts of the upper rollers, then screwing them together using the 8 mm spanner.

7

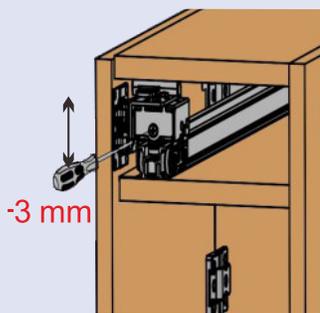


Assembler chariot coulissant inférieur
Assemble down roller

Assembler les chariots coulissants inférieurs en verrouillant les parties fixées sur les portes à celles insérées dans le rail inférieur.

Assemble the down rollers by locking the parts fixed on the doors to those inserted in the down rail.

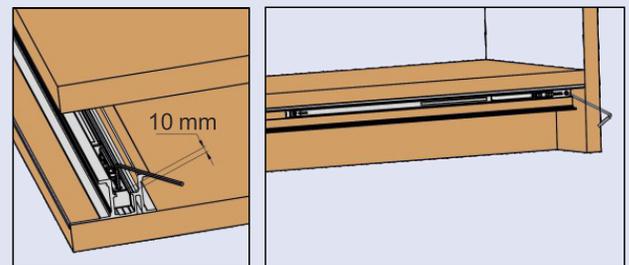
8



Si nécessaire, ajuster la hauteur de la porte à l'aide de la vis excentrique sur les chariots coulissants supérieurs.

If necessary, adjust the door's height using the eccentric screw on the upper rollers.

9



Glisser les portes (en position pliée) aux extrémités du rail, puis verrouiller les amortisseurs à l'aide de la clé Allen.

Slide the doors (in folded position) to the end of the rail, then lock the dampers using the Allen key.